

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ И БИЗНЕСА «ГАРАНТ»**

СОГЛАСОВАНО

На педагогическом совете

*АНО «ЦДПОБ «Гарант»,
протокол № _____*

« _____ » _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор УКК АНО «ЦДПОБ «Гарант»

_____ Е.А. Корнилова

« _____ » _____ 20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения по программе повышения квалификации
частных охранников 4 разряда

№ п/п	Наименование разделов	Всего часов	Количество часов		Форма контроля	
			Лекционные занятия	Практические занятия	Зачеты	Экзамены
1	Правовая подготовка	1	0,5	0,5	зачет	
2	Тактико-специальная подготовка	1	0,5	0,5	зачет	
3	Использование специальных средств	1	0,5	0,5	зачет	
4	Техническая подготовка	1	0,5	0,5	зачет	
5	Первая помощь	2	1	1	зачет	
6	Итоговая аттестация	2	1	1		экзамен
	Итого:	8	4	4		