АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ И БИЗНЕСА «ГАРАНТ»

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор УКК АНО «ЦДПОБ «Гарант»

_____Е.А. Корнилова

«___»_____20___г.

М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Дополнительной профессиональной образовательной программы профессиональной переподготовки

«ОРГАНИЗАЦИЯ ПЕРЕВОЗОК И УПРАВЛЕНИЕ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ТРАНСПОРТЕ И ГОРОДСКОМ НАЗЕМНОМ ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ТРАНСПОРТЕ»

№	Наименование	Кол-во часов	Из них теория	Из них практика
	Часть 1. Профессиональный учебный цикл	**58**	**48**	**10**
1.	Транспортная система России	8	7	1
2.	Метрология, стандартизация и сертификация	9	8	1
3.	Технические средства автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	7	6	1
4.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	10	9	1
5.	Охрана труда на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	13	12	1
6.	Безопасность жизнедеятельности	7	6	1
7.	Экзамен	4		4
	Часть 2. Профессиональные модули	**198**	**141**	**57**
1	Технология перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта.	13	12	1
2.	Безопасность движения	6	5	1
3.	Информационное обеспечение перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта.	5	4	1
4.	Автоматизированные системы управления автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта.	13	12	1
5.	Организация движения автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта.	19	18	1
6.	Организация пассажирских перевозок и обслуживание пассажиров на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте.	9	8	1
7.	Транспортно – экспедиционная деятельность на автомобильном транспорте.	20	19	1
8.	Обеспечение грузовых перевозок на автомобильном транспорте.	5	4	1
9.	Перевозка грузов на особых условиях.	11	10	1
10.	Выполнение работ по профессии «Диспетчер автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта/ГЭТ»	32	31	1
11.	Страхование на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте.	8	7	1
12.	Действующая налоговая система и особенности в налогообложении транспортной деятельности.	8	7	1
13.	Основы предпринимательской деятельности.	5	4	1
14.	Производственная практика	40		40
15.	Экзамен.	4		4
	Часть 3. Дипломная работа.	20		20
	Защита дипломной работы.	2	2	
	Всего учебных часов.	**278**	**191**	**87**